**Załącznik Nr 2 - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **PIONOWE CENTRUM OBRÓBCZE 3-osiowe – specjalistyczne urządzenie do obróbki metalu** | | | |
| **Pożądane parametry techniczne urządzenia** | | | **Parametry oferowane** | |
| **Przesuwy robocze** | **Jednostka** | **Wartość** |  | |
| Przesuw w osi X | mm | 1 200 - 1300 |  | |
| Przesuw w osi Y | mm | 500 -600 |  | |
| Przesuw w osi Z | mm | 600-700 |  | |
| **Stół roboczy** | **Jednostka** | **Wartość** |  | |
| Powierzchnia stołu X x Y | mm | 1 300 -450 |  | |
| Maksymalne obciążenie stołu | kg | 1000 |  | |
| Wykonanie stołu | rowki teowe | T |  | |
| **Wrzeciono i napędy osi** | **Jednostka** | **Wartość** |  | |
| Maksymalne obroty | obr/min | 8 100 |  | |
| Rodzaj napędu | bezpośredni |  |  |  |
| Maksymalny moment obrotowy /przy 2 000 obr/min / Nm 102 | Nm | 120 |  | |
| Maksymalny moment obrotowy /przy 450 obr/min / **z opcją dwustopniowej przekładni zębatej** | Nm | 300 |  | |
| Maksymalna moc wrzeciona | kW | 20 |  | |
| Waga urządzenia | kg | Minimum 5000 |  | |

………………………………………..………..……………..……………………………………………………

(pieczątka i podpis osoby upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy)